

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
Реконструкция помещений кузнечно-прессового участка
(в осях 1-6 утверждённой планировки)

№ п/п	Описание этапов и наименование работ	Объём работ	Прим.
1-этап			
1	Проектные работы по разработке фундаментов под оборудование: Пресса Ф1730 (100т), LE-2506 (250т), К-117Д (100т), DDR "Шулер" (60т), Cdj500 (500т), Пресса К-8386 (400т), Ф1730 (100т), KB3732A (160т). Подготовить и утвердить у Заказчика Проект производства работ (ППР) по монтажу KB3732A (160т).	проект	
2	Общестроительные работы для подготовки монтажа оборудования (без остановки производства).		
2.1	Произвести демонтаж и складирование чугунной плитки кузнечно-прессового участка	375 м ²	
2.2	Произвести засыпку песком с уплотнением существующих приямков, оставшихся после демонтированного оборудования.	50 м ³	
2.3	Выполнить земляные работы по выравниванию существующего песчаного основания под полы до проектной отметки.	75 м ³	
2.4	Произвести разбивку ж/б фундаментов, оставшихся после демонтированного оборудования.	25м ³	
2.5	Произвести устройство промышленных полов (см. ниже требованиям Заказчика к промышленным полам).	520 м ²	
2.6	Монтаж чугунной плитки (материал Заказчика)	375 м ²	
2.7	Ремонт существующих подземных бетонных лотков инженерных коммуникаций внутри здания (без отключения систем инженерного обеспечения)	65 пм	
2.8	Произвести реконструкцию системы отопления с заменой регистров.	система	
Описание работ по установки оборудования по очерёдности монтажа.			
1.	Пресс К-115А (50т.)		
1.1.	Произвести демонтаж, перемещение до 20 м. и монтаж пресса согласно планировки на подготовленный пол.	1 ед.	
2.	Монтаж прессов КД1426А (40т), КД-2122 (16т) , К-2322 (16т), К-2324 (25т)		
2.1.	Произвести монтаж и перемещение пресса КД1426А (40т) из котельной на кузнечно-прессовый участок.(расстояние до 100 м по территории завода) на подготовленный пол.	1 ед.	
2.2.	Произвести монтаж прессов КД-2122 (16т) , К-2322 (16т) , К-2324 (25т) на подготовленный пол.	3 ед.	
3.	Пресса Ф1730 (100т), LE-2506 (250т), К-117Д (100т).		
3.1.	Подготовить фундаменты под монтаж оборудования согласно планировки.	15 м ³	уточнить проектом.
3.2.	Произвести монтаж прессов	3 ед.	
4.	Пресса DDR "Шулер" (60т), Cdj500 (500т), К-8386 (400т).		
4.1.	Подготовить фундамент под монтаж оборудования согласно планировки.	21м ³	уточнить проектом.
4.2.	Произвести монтаж прессов.	3 ед.	
3.	Пресс дугостаторный Ф1730 (100т), печь электрическая KS 1300/60		
3.1.	Подготовить фундамент под монтаж пресса Ф1730 (100т)	2.5 м ³	уточнить проектом.
3.2.	Произвести демонтаж, перемещение и монтаж пресса внутри цеха согласно планировки	1ед.	

3.3.	Произвести демонтаж и перемещение электрической печи внутри цеха, согласно планировки	1 ед	
5.	Пресса KB3732A (160т), K-2128E (63т) - 2шт.		
5.1.	Подготовить фундаменты под монтаж пресса KB3732A (160т) согласно планировки	8.5 м3	уточнить проектом.
5.2.	Произвести монтаж прессов <i>KB3732A (160т) по ППР</i> , K-2128E (63т) - 2шт.	3 ед.	требуется ППР
5.3.	Произвести монтаж прессов на кузнечно-прессовый участок согласно планировки	3 ед.	
2-ой этап			
Общестроительные и отделочные работы			
1	Произвести косметический ремонт стен с покраской на высоту до 6.0м	600 м2	
2	Произвести покраску металлоконструкций высоту до 6.0 м	25 тн	.
3	Произвести демонтаж въездных металлических ворот 5 м. x 3.5 м	(2.ед).	
	Произвести установку секционных промышленных ворот	(2ед)	

Подготовил Руководитель службы заказчика ОУП ОАО НПО «Наука»

А.А. Куликов

Требования к качеству пола.

- Бетонный пол должен быть выровнен, подготовлен и не иметь где-либо верхних слоев. Качество бетона должно быть не менее В25. Бетонный пол должен иметь достаточную несущую способность и подходить для концентрированных нагрузок оборудования конструкций (сил сжатия и растяжения).
- Не должно быть соединений участков бетонирования в местах установки анкеров.
- Конструктивная толщина плиты не менее 175 мм. Глубина просверленного отверстия 125 мм.
- Неровность пола должна соответствовать требованиям стандарта DIN 18202, таблица 3, строка 3 (базируется на максимально допустимой погрешности плоскости пола 15 мм для всего пола).
- Допускается, что будет доступна верхняя зона. Мы предполагаем, что максимальная степень армирования бетона 0.2%. Если выше указанные условия не соблюдаются, должны быть использованы специальные химические или механические анкера.
- Возможно сверление отверстий в зонах без арматуры. Позволяется сверлить сквозь арматуру. Если диаметр арматуры больше 10 мм или это сетевая арматура, необходимо использовать «алмазные» свёрла.